

Nova razvojna faza Elixir grupe: tehnološka modernizacija, održivost i jačanje domaće hemijske industrije

Aleksandar Stanković

Hemijska divizija, Elixir grupa, Novi Sad, Srbija

Elixir grupa ulazi u 2026. godinu sa snažnim razvojnim zamahom, potvrđujući svoju poziciju jednog od najznačajnijih industrijskih sistema u regionu i pouzdanog nosioca modernizacije domaće hemijske industrije. Tokom prvih pet meseci 2026. godine, Elixir grupa će sukcesivno pustiti u rad tri nova industrijska postrojenja: pogon za proizvodnju kristalnih mineralnih đubriva u januaru, novi pogon fosforne kiseline u aprilu i energanu za termički tretman i energetske iskoristišćenje industrijskog otpada u maju. Ovi projekti predstavljaju zaokruženu investicionu celinu koja istovremeno unapređuje proizvodne kapacitete, tehnološki nivo, ekološke standarde i dugoročnu konkurentnost Elixir grupe.

Available on-line at the Journal web address: <http://www.ache.org.rs/HI/>

VESTI

Hem. Ind. **79(4)** 249-252 (2025)

Kristalna đubriva – odgovor na zahteve savremene poljoprivrede

Puštanjem u rad pogona za proizvodnju kristalnih đubriva početkom 2026. godine, Elixir grupa pravi iskorak ka segmentu visokovrednih, specijalizovanih mineralnih đubriva namenjenih intenzivnoj i preciznoj poljoprivredi. Kristalna, odnosno potpuno vodotopiva đubriva, predstavljaju neizostavan element savremenih agro-tehnoloških sistema, posebno u fertirigaciji, plasteničkoj i stakleničkoj proizvodnji, kao i u visokointenzivnim zasadima.

Novi pogon projektovan je u skladu sa najvišim tehnološkim standardima, sa naglaskom na stabilnost kvaliteta, preciznu kontrolu hemijskog sastava i fleksibilnost u formulacijama. Vertikalnom i horizontalnom integracijom novog pogona sa već postojećim, postignuta je visoka energetska efikasnost, i maksimalno iskorišćenje sirovina; praktično bez otpada i nusproizvoda. Time se dodatno smanjuje ekološki otisak proizvodnje.

Ulazak u segment kristalnih đubriva predstavlja i strateški odgovor Elixir grupe na promene u poljoprivredi, gde se sve veći akcenat stavlja na preciznu ishranu biljaka, optimizaciju prinosa i smanjenje gubitaka hraniva u životnoj sredini. Time se jača veza između hemijske industrije i održive poljoprivredne proizvodnje, što je jedan od ključnih izazova savremenog agroindustrijskog kompleksa.



Dodatna tržišna prilika za glavni proizvod ovog pogona (monoamonijum fosfat) ogleda se u njegovoj primeni u naprednim energetske i elektrohemijskim procesima, koji beleže snažan razvoj na globalnom nivou.

Novi pogon fosforne kiseline – jačanje sirovinke osnove i tehnološke nezavisnosti

U aprilu 2026. godine planirano je puštanje u rad novog pogona za proizvodnju fosforne kiseline, koji predstavlja jedan od najznačajnijih investicionih projekata Elixir grupe u poslednjih nekoliko godina. Fosforna kiselina je ključna sirovina u proizvodnji kompleksnih mineralnih đubriva, a njen stabilan i pouzdan izvor od suštinskog je značaja za kontinuitet i razvoj celokupnog poslovnog sistema.

Novi pogon projektovan je sa ciljem povećanja kapaciteta, unapređenja energetske efikasnosti i smanjenja specifičnih emisija po toni proizvoda. Primena savremenih tehnoloških rešenja omogućava bolju iskorišćenost fosfatne rude, efikasnije upravljanje nusproizvodima i viši stepen kontrole procesa. Ovim projektom se povećava obim proizvodnje fosforne kiseline, što obezbeđuje sirovinu za nove, buduće pogone.

Elixir grupa u svom proizvodnom portfoliju ima fosfornu kiselinu prehrambenog kvaliteta, a naredni investicioni ciklus biće usmeren ka proizvodnji food grade fosfatnih soli.

Sa aspekta šire industrijske slike, novi pogon fosforne kiseline doprinosi jačanju domaće hemijske industrije i njenoj integraciji u regionalne i evropske lance vrednosti. Povećani kapaciteti i viši tehnološki standardi stvaraju osnovu za dalji razvoj novih proizvoda, kao i za unapređenje izvoznog potencijala Elixir grupe.



Energana za termički tretman i energetske iskoriscenje otpada – zatvaranje industrijskog kruga i odgovorno upravljanje resursima

Treći ključni projekat, čije se puštanje u rad očekuje u maju 2026. godine, jeste energana na otpad. Ovo postrojenje ima poseban značaj ne samo za Elixir grupu, već i za širu industrijsku i ekološku zajednicu u Srbiji. Reč je o savremenom postrojenju za termički tretman industrijskog otpada, projektovanom u skladu sa najstrožim domaćim i evropskim ekološkim propisima.

Izgradnjom energane, Elixir grupa uspostavlja zatvoreni i održivi industrijski ciklus, u kojem se otpadni tokovi iz industrijskih sistema, tretiraju na bezbedan i kontrolisan način. Time se značajno smanjuje potreba za odlaganjem

otpada, umanjuju rizici po životnu sredinu i doprinosi principima cirkularne ekonomije. Energija dobijena na taj način se konvertuje u vodenu paru koja se dalje koristi u proizvodnim pogonima Elixir grupe

Posebna vrednost ovog projekta ogleda se u njegovoj ulozi u unapređenju industrijske infrastrukture Srbije, s obzirom na hronični nedostatak kapaciteta za bezbedan tretman opasnog i industrijskog otpada. Energana Elixir grupe predstavlja primer kako industrija može preuzeti aktivnu ulogu u rešavanju sistemskih ekoloških izazova, uz istovremeno poštovanje najviših standarda bezbednosti i zaštite životne sredine.

Integrirana vizija razvoja

Tri nova postrojenja koja Elixir grupa uvodi u rad tokom 2026. godine ne treba posmatrati kao pojedinačne investicije, već kao deo integrirane razvojne vizije. Reč je o strateškom pristupu koji povezuje tehnološki napredak, ekonomsku i resursnu efikasnost i odgovornost prema životnoj sredini. Ovakav pristup omogućava Elixir grupi da odgovori na rastuće zahteve tržišta, regulatorne izazove i očekivanja društva u celini.

Ulaskom u novu fazu razvoja, Elixir grupa potvrđuje svoju dugoročnu opredeljenost ka modernoj, konkurentnoj i održivoj hemijskoj industriji. Investicije u kristalna đubriva, fosforu kiselinu i tretman industrijskog otpada predstavljaju snažan signal da domaća industrija ima znanje, kapacitete i viziju da bude ravnopravan učesnik u savremenim globalnim tokovima. Za stručnu javnost, ali i za celokupnu privredu, ovi projekti predstavljaju primer kako se strateškim planiranjem i tehnološkim ulaganjem gradi stabilna i održiva industrijska budućnost.

Kristalna đubriva – odgovor na zahteve savremene poljoprivrede

Puštanjem u rad pogona za proizvodnju kristalnih đubriva početkom 2026. godine, Elixir grupa pravi iskorak ka segmentu visokovrednih, specijalizovanih mineralnih đubriva namenjenih intenzivnoj i preciznoj poljoprivredi. Kristalna, odnosno potpuno vodotopiva đubriva, predstavljaju neizostavan element savremenih agro-tehnoloških sistema, posebno u fertirigaciji, plasteničkoj i stakleničkoj proizvodnji, kao i u visokointenzivnim zasadima.



Novi pogon projektovan je u skladu sa najvišim tehnološkim standardima, sa naglaskom na stabilnost kvaliteta, preciznu kontrolu hemijskog sastava i fleksibilnost u formulacijama. Vertikalnom i horizontalnom intergacijom novog pogona sa već postojećim, postignuta je visoka energetska efikasnost, i maksimalno iskorišćenje sirovina; praktično bez otpada i nusproizvoda. Time se dodatno smanjuje ekološki otisak proizvodnje. Ulazak u segment kristalnih đubriva

predstavlja i strateški odgovor Elixir grupe na promene u poljoprivredi, gde se sve veći akcenat stavlja na preciznu ishranu biljaka, optimizaciju prinosa i smanjenje gubitaka hraniva u životnoj sredini. Time se jača veza između hemijske industrije i održive poljoprivredne proizvodnje, što je jedan od ključnih izazova savremenog agroindustrijskog kompleksa.

Dodatna tržišna prilika za glavni proizvod ovog pogona (monoamonijum fosfat) ogleda se u njegovoj primeni u naprednim energetskim i elektrohemijskim procesima, koji beleže snažan razvoj na globalnom nivou.

Novi pogon fosforne kiseline – jačanje sirovinске osnove i tehnološke nezavisnosti

U aprilu 2026. godine planirano je puštanje u rad novog pogona za proizvodnju fosforne kiseline, koji predstavlja jedan od najznačajnijih investicionih projekata Elixir grupe u poslednjih nekoliko godina. Fosforna kiselina je ključna sirovina u proizvodnji kompleksnih mineralnih đubriva, a njen stabilan i pouzdan izvor od suštinskog je značaja za kontinuitet i razvoj celokupnog poslovnog sistema.

Novi pogon projektovan je sa ciljem povećanja kapaciteta, unapređenja energetske efikasnosti i smanjenja specifičnih emisija po toni proizvoda. Primena savremenih tehnoloških rešenja omogućava bolju iskorišćenost fosfatne rude, efikasnije upravljanje nusproizvodima i viši stepen kontrole procesa. Ovim projektom se povećava obim proizvodnje fosforne kiseline, što obezbeđuje sirovinu za nove, buduće pogone.

Elixir grupa u svom proizvodnom portfoliju ima fosfornu kiselinu prehrambenog kvaliteta, a naredni investicioni ciklus biće usmeren ka proizvodnji food grade fosfatnih soli.

Sa aspekta šire industrijske slike, novi pogon fosforne kiseline doprinosi jačanju domaće hemijske industrije i njenoj integraciji u regionalne i evropske lance vrednosti. Povećani kapaciteti i viši tehnološki standardi stvaraju osnovu za dalji razvoj novih proizvoda, kao i za unapređenje izvoznog potencijala Elixir grupe.

Energana za termički tretman i energetska iskorišćenje otpada – zatvaranje industrijskog kruga i odgovorno upravljanje resursima

Treći ključni projekat, čije se puštanje u rad očekuje u maju 2026. godine, jeste energana na otpad. Ovo postrojenje ima poseban značaj ne samo za Elixir grupu, već i za širu industrijsku i ekološku zajednicu u Srbiji. Reč je o savremenom postrojenju za termički tretman industrijskog otpada, projektovanom u skladu sa najstrožim domaćim i evropskim ekološkim propisima.

Izgradnjom energane, Elixir grupa uspostavlja zatvoreniji i održiviji industrijski ciklus, u kojem se otpadni tokovi iz industrijskih sistema, tretiraju na bezbedan i kontrolisan način. Time se značajno smanjuje potreba za odlaganjem otpada, umanjuju rizici po životnu sredinu i doprinosi principima cirkularne ekonomije. Energija dobijena na taj način se konvertuje u vodenu paru koja se dalje koristi u proizvodnim pogonima Elixir grupe.

Posebna vrednost ovog projekta ogleda se u njegovoj ulozi u unapređenju industrijske infrastrukture Srbije, s obzirom na hronični nedostatak kapaciteta za bezbedan tretman opasnog i industrijskog otpada. Energana Elixir grupe predstavlja primer kako industrija može preuzeti aktivnu ulogu u rešavanju sistemskih ekoloških izazova, uz istovremeno poštovanje najviših standarda bezbednosti i zaštite životne sredine.

INTEGRISANA VIZIJA RAZVOJA

Tri nova postrojenja koja Elixir grupa uvodi u rad tokom 2026. godine ne treba posmatrati kao pojedinačne investicije, već kao deo integrisane razvojne vizije. Reč je o strateškom pristupu koji povezuje tehnološki napredak, ekonomsku i resursnu efikasnost i odgovornost prema životnoj sredini. Ovakav pristup omogućava Elixir grupi da odgovori na rastuće zahteve tržišta, regulatorne izazove i očekivanja društva u celini.

Ulaskom u novu fazu razvoja, Elixir grupa potvrđuje svoju dugoročnu opredeljenost ka modernoj, konkurentnoj i održivoj hemijskoj industriji. Investicije u kristalna đubriva, fosfornu kiselinu i tretman industrijskog otpada predstavljaju snažan signal da domaća industrija ima znanje, kapacitete i viziju da bude ravnopravan učesnik u savremenim globalnim tokovima. Za stručnu javnost, ali i za celokupnu privredu, ovi projekti predstavljaju primer kako se strateškim planiranjem i tehnološkim ulaganjem gradi stabilna i održiva industrijska budućnost.